

ARTICLE DE PRESSE

14/05/2020

Quilmes Argentina : une ligne de remplissage à chaud efficace et fiable pour l'embouteillage PET de boissons Gatorade



Dans sa quête d'excellence, Cervecería y Maltería Quilmes – la plus grande société de boissons d'Argentine – s'est associée à Sidel pour atteindre jusqu'à 100 % d'efficacité sur sa toute dernière ligne complète de remplissage à chaud. Cette solution d'embouteillage PET complète à grande cadence produit notamment des boissons isotoniques de la marque Gatorade, dans le respect des normes de qualité de PepsiCo. La nouvelle ligne offre de nombreux avantages en termes de flexibilité de la production et de protection de l'environnement, notamment en raison des économies d'énergie qu'elle permet de réaliser.

Créée en Argentine il y a plus de 130 ans, Quilmes s'est tout d'abord lancée sur le marché de la bière, en ouvrant sa première brasserie dans la ville du même nom, située à une vingtaine de kilomètres au sud-est de la capitale Buenos Aires. « Au fil des ans, Quilmes s'est développée sur d'autres catégories de boissons. Elle a ainsi acquis une entreprise de boissons gazeuses non alcoolisées il y a une vingtaine d'années, avec la franchise exclusive de PepsiCo pour la production, la distribution et la commercialisation de toute la gamme de boissons de la marque en Argentine », explique Juan José Ferrer, Plant Manager de Quilmes. L'entreprise est également présente sur le segment de l'eau avec Eco de los Andes SA, qui est le fruit d'une joint-venture avec Nestlé Waters. « L'objectif de la société est de fournir aux consommateurs des boissons de qualité tout en prenant soin de l'environnement. L'investissement dans une ligne d'embouteillage Sidel entre parfaitement dans cet objectif », ajoute-t-il.

Contact :

F&H Porter Novelli
Tél : +49 (0) 89 12175 123
sidel@fundh.de

ARTICLE DE PRESSE

Une capacité de production PET doublée grâce à une solution d'embouteillage intégrée

Si l'usine située au sud de Buenos Aires devait investir dans une nouvelle ligne de remplissage à chaud, c'est parce qu'il s'agit du seul site à alimenter tout le marché national et à exporter sa production en Uruguay. « Nos deux lignes PET étaient arrivées aux limites de leur capacité ; nous avons donc besoin d'une ligne ayant une capacité accrue pour renforcer notre part de marché en Argentine, souligne Juan José Ferrer. Le deuxième objectif était d'avoir une ligne plus moderne, plus économe en énergie et plus efficace. » Grâce à cette nouvelle ligne Sidel, Quilmes a plus que doublé sa capacité d'embouteillage PET de boissons, passant de 22 000 à 45 000 bouteilles par heure (bph).

L'entreprise avait l'embarras du choix concernant le fournisseur de cette ligne d'embouteillage. « Comme nous avons eu de bonnes expériences sur plusieurs équipements Sidel, nous avons décidé de poursuivre cette collaboration. Deux ans après son installation, nous sommes actuellement très satisfaits des performances de la ligne. Autre élément qui nous a amenés à opter pour Sidel : Quilmes cherchait une solution complète à même de remplir nos besoins. La ligne d'embouteillage n'a donc pas été le seul élément décisif : nous avons aussi tenu compte du traitement du produit via la pasteurisation (Tetra Pak Processing Systems) afin de maximiser les synergies potentielles. Sidel a fait preuve de la flexibilité nécessaire et a su nous proposer une solution en créant un meilleur modèle d'efficacité et de qualité de la production pour nous », poursuit-il.

Quilmes était également satisfaite de la collaboration avec l'équipe d'experts Sidel, durant toute la phase de projet en amont, mais aussi pendant l'installation et lors du service après-vente. Juan José Ferrer continue : « Nous avons bien sûr commencé par chercher les meilleures solutions pour Quilmes avec l'équipe de conception de la ligne. Ensuite, c'est la phase de démarrage qui a été la plus intense, quand nous avons eu besoin de l'assistance de Sidel. Les machines ont été installées dans une nouvelle zone de l'atelier et nous avons rencontré les difficultés classiques liées à nos utilités. Mais nous avons pu résoudre rapidement et sereinement les problèmes au fur et à mesure grâce à l'assistance de Sidel. » Autre avantage que Quilmes a rapidement constaté lors de cette collaboration avec Sidel : le service de support technique fourni aussi bien sur place par les Field Service Engineers (FSE) qu'à distance. En cas de besoin ou d'urgence, ce service propose l'assistance d'un FSE 24 h/24. Le personnel de support peut aussi se connecter à distance à la machine pour recommander la meilleure solution. « Nous l'avons utilisé plusieurs fois et cela nous a permis d'assurer la continuité de la production. »

Fiabilité et flexibilité de la production en conformité avec les normes de PepsiCo

La ligne de remplissage à chaud se caractérise par son excellente flexibilité de production. « Elle peut remplir à chaud des boissons isotoniques, des jus et des produits avec ou sans

ARTICLE DE PRESSE

pulpe. En outre, cette ligne peut aussi remplir à froid, ce qui nous permet de proposer une plus large variété de produits aux consommateurs », explique-t-il. Aujourd'hui, les boissons Gatorade sont produites dans plusieurs arômes et formats : 500 ml, 750 ml, 1 200 ml et récemment 300 ml, avec des bouchons plats ou sport. Concernant l'étiquetage, la nouvelle solution permet de placer des manchons partiels sur une partie de la bouteille ou des manchons intégraux sur toute la bouteille : les opportunités marketing sont donc multiples pour garantir la différenciation des produits dans les rayons.

« Notre ligne de production offre la flexibilité nécessaire pour proposer plusieurs options de packs : 6, 12 ou 24 bouteilles. » La qualité de la palettisation est également essentielle et doit pouvoir être assurée pour les produits remplis à chauds en bouteilles PET. « Les bouteilles doivent bénéficier d'une palettisation précise, fiable et très stable pour faire face aux longs trajets sur des routes souvent difficiles. Nous sommes ravis des solutions de palettisation de Sidel, car elles garantissent l'intégrité de nos produits, qui arrivent ainsi intacts dans les mains des consommateurs », souligne-t-il.

Quilmes est un embouteilleur de PepsiCo : la validation d'une nouvelle ligne doit donc suivre un protocole de validation spécifique. Avant le lancement de la production industrielle sur la ligne, les différents emballages ont subi une phase de validation dans les laboratoires de Sidel, en France. « La validation individuelle de chacune de nos bouteilles Gatorade a obéi aux spécifications de PepsiCo, ce qui a permis de produire les moules, explique le Plant Manager. En effet, PepsiCo exige que lors des premières séries, nous respections un protocole qualité concernant l'efficacité de la ligne et le nombre de bouteilles commercialisables durant le process. Chaque étape a été couronnée de succès. »

Respect de l'environnement et efficacité maximale

Après avoir défini le cahier des charges de la ligne, Quilmes a travaillé avec les équipes projet et techniques de Sidel pour trouver une implantation et un emplacement qui soient parfaitement adaptés aux machines et qui optimisent l'ergonomie pour le personnel, le temps de déplacement entre les différents postes de contrôle et l'approvisionnement des consommables. Tous les détails relatifs au démarrage de la ligne ont été passés en revue, encore une fois en collaboration avec l'équipe Sidel, pour obtenir les meilleurs résultats sur ce projet. « Nous sommes aujourd'hui très satisfaits de l'emplacement des machines dans chacune des zones, de l'implantation générale des opérateurs, de la gestion des matières premières et de l'accès aux zones de stockage des pièces de rechange. » Les équipes de Quilmes ont été agréablement surprises par le niveau d'efficacité de la ligne. « Nous enregistrons un rendement moyen de 95 % et la ligne atteint même parfois 100 % d'efficacité pendant plusieurs heures. La ligne a bénéficié d'une conception qui garantit la fiabilité de la production. Il est également important de préciser que malgré les difficultés, ce niveau d'efficacité a été atteint très rapidement au démarrage. À l'heure actuelle, avec le contenant de 500 ml, nous assurons une

ARTICLE DE PRESSE

cadence de 45 000 bph avec 95 % d'efficacité », résume Juan José Ferrer.

Cette ligne est notamment composée du premier Combi Sidel de l'usine, qui offre de nombreux avantages allant dans le sens de l'engagement de Quilmes en faveur de la protection de l'environnement. Le Combi consomme moins d'énergie que leur ancienne souffleuse, notamment du fait de la suppression du convoyage à air des bouteilles. L'absence de convoyage permet aussi de ne plus exposer les bouteilles aux éléments – et donc d'améliorer la qualité des produits. La conduite des machines nécessite moins de personnel au quotidien : l'affectation des opérateurs est ainsi optimisée ; ils peuvent se concentrer sur d'autres tâches de maintenance et de qualité. C'est pour toutes ces raisons que Quilmes a choisi le Combi.

En outre, Quilmes attache une grande importance à la protection de l'environnement. « En matière d'énergie, la ligne propose un système d'équilibre thermique qui nous permet de réutiliser la chaleur fournie par la bouteille chaude dans le refroidisseur pour la première phase de chauffe du liquide avant le pasteurisateur. Nous avons ainsi pu économiser entre 10 et 15 % d'énergie thermique par rapport à l'ancienne ligne. » L'autre avantage en matière d'énergie concerne les moules de soufflage du Combi. « Le process de chauffe des anciens moules s'appuyait sur de l'huile chaude, ce qui consommait davantage de chaleur. Aujourd'hui, avec notre Combi, le process est électrique : le process de chauffe est ainsi très précis dans les zones que nous avons besoin de chauffer, et nous réalisons 15 % d'économies d'énergie par rapport à la souffleuse d'ancienne génération que nous avions auparavant. »

« En résumé, nous recommandons Sidel. C'est une société qui a une immense expérience dans le monde des boissons et qui propose des technologies, des services et une assistance de pointe. Je serai ravi de collaborer de nouveau avec Sidel à l'avenir », conclut Juan José Ferrer.

ARTICLE DE PRESSE



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Nikolaus Schreck de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :
F&H Porter Novelli
Nikolaus Schreck, Consultant senior
Tél : +49 (0) 89 12 175 123
E-mail: sidel@fundh.de

ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational